

# Directions for Use

Mode d'emploi  
Istruzioni per l'uso  
Gebrauchsanweisung  
Instrucciones de uso

**Responsible Manufacturer:** DENTSPLY Prosthetics  
570 West College Avenue  
York, PA 17401 U.S.A.  
1-800-243-1942  
prosthetics.dentsply.com

**EC REP:** DeguDent GmbH  
Rodenbacher Chaussee 4  
63457 Hanau-Wolfgang  
Germany  
Tel. +49/6181/5950  
degudent.com

**Rx only CE**  
0086

DP-0000176 Rev. 1 (09/16)

THE DENTAL SOLUTIONS COMPANY™



GB

**Technical specifications:**

Description	Multilayer PMMA	Shaded PMMA	Burnout PMMA
Modulus of Elasticity	>2,200 MPa	>2,200 MPa	N/A
Bending/Flexural Strength	>80 MPa	>80 MPa	>80 MPa
Toughness	(Charpy): >8KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1.0 KJ/m <sup>2</sup>	(Charpy): >8KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1.0 KJ/m <sup>2</sup>	N/A
Impact Wear Resistance	>1 x PMMA	>1 x PMMA	N/A
Tensile Strength	>70 MPa	>70 MPa	N/A
Absorption of Water (according to ISO 10477)	<20µg/mm <sup>3</sup>	<20µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Water Solubility	<0.8µg/mm <sup>3</sup>	<0.8µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Residual Monomer Content (24h at 37°C and 30 min in air)	<0.7%	<0.7%	<0.7%
Burning residual (2h at 500°C)	N/A	N/A	<0.05%

**Indications:**

Dentsply Sirona PMMA is indicated for manufacturing temporary crowns and bridges by a CAD/CAM system. PMMA blocks can also be used as a burnout material for a subsequent casting or pressing process.

**Contraindications:**

- > Any permanent restoration
- > This medical product may not be used for patients with hypersensitivity to methacrylate or any of the other ingredients
- > Bruxism or recalcitrant parafunctional habits
- > Insufficient available space
- > Endodontic posts
- > Endosseous implants
- > Inlay bridges

**Warnings:**

Possible cross-reactions or interactions of this medical product with other medical products or material already present in the oral environment must be taken into consideration by the dentist when selecting this medical product.

**Precautions:**

- > Keep product dust away from eyes
- > After use, wash your hands
- > Do not smoke, eat or drink while handling the product
- > Do not swallow the product
- > Do not inhale dust particles during grinding
- > Use local vacuum suction and suitable mouth/face protection during manual machining at the workplace

The safety and warning notes listed here describe how to use our medical product in a safe and risk-free manner. Notify the dentist in charge of all factors described above if you use this medical product for a custom design and make sure to comply with the pertinent Safety Data Sheets (SDS)

**Adverse effects:**

If properly processed and used, adverse effects of this medical product are highly unlikely. However reactions of the immune system (such as allergies) to substances contained in the material or localized paraesthesia (such as taste disturbances or irritation of the oral mucosa) cannot be completely ruled out. Should you hear or be informed of any adverse effects - even when doubtful - we would like to request notification.

**Symbols on product labels:**

- Product code or reorder number
- Batch or Lot number
- Expiration date
- Date of manufacture
- Consult instructions for use

**Use Instructions:**

**Milling provisional crowns and bridges:**

Dentsply Sirona PMMA is used on milling technique to manufacture cemented or screwed crowns, bridges, casting patterns - milled by CAM Systems from different manufacturers.

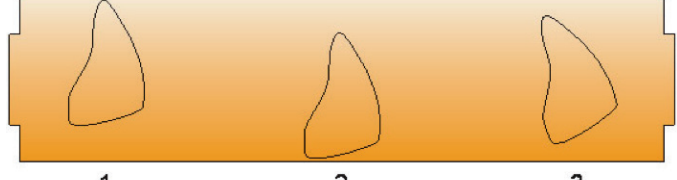
1. Attach the block on the machine following the equipment manufacturer's instructions.
2. When milling multilayered PMMA, the color variation at the element may vary due to the drill tool positioning, see example on pictures 1, 2 and 3.
3. After milling, remove the disc or block from the equipment and remove the sprue.
4. According to the type of requirement of the manufactured work, for finishing, use mills, sanders and rubbers. If gloss is needed, use mechanical polishing with polishing tools.

**Important Notes:**

- > Avoid heat and light during storage
- > Single use only
- > Avoid overheating during milling and polishing
- > Medical device for intended use only
- > Residual dust during milling operation may cause irritation
- > UV light sterilization only - do not use autoclave

**Limits:**

- > Multilayer and shaded: Max. 2 fixed sprues plus a suspended sprue
- > Minimum thickness: 1mm occlusion and 0.6mm cervical
- > Minimum connection diameters: Anterior: 3.6mm; Posterior: 4.4mm
- > The provisional can be fixed with all cements for temporary fixation. Eugenol temporary cements may decrease the effect liveness of cementation



**Figure 1:** Positioning the piece at the top of the disc or block, more incisal.  
**Figure 2:** Positioning the piece at the bottom of the disc or block, less incisal.  
**Figure 3:** Inclining the piece is possible to obtain a different tone/shade gradient.

**Milling patterns for burnout - red and clear PMMA only**

Please use the suggested furnace cycle/program shown below:

Step heating	Heat rate	X1	X3	X6	X9
Room temperature to 260°C (500°F)	3°C (37.4°F)/min				
Holding time at 260°C (500°F)*		40 min.	60 min.	70 min.	90 min.
260°C to 580°C (500°F to 1076°F)	6°C (42.8°F)/min				
Holding time at 580°C (1076°F)*		20 min.	30 min.	40 min.	50 min.
580°C (1076°F) to end temperature**	9°C (48.2°F)/min				
Holding time at end temperature*		30 min.	40 min.	50 min.	60 min.

**Important Notes:**  
\* If more rings are inserted together in a furnace, each holding time should be extended by 10 minutes.  
\*\* Use the end temperature indicated by the investment and restoration material being used, as metal (casting), ceramic pressing, etc.

F

**Spécifications techniques :**

Description	PMMA multicouches	PMMA grisé	PMMA calcinable
Module d'élasticité	>2 200 MPa	>2 200 MPa	s.o.
Formage/ Force de flexion	>80 MPa	>80 MPa	>80 MPa
Dureté	(Charpy) : >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod) : >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	(Charpy) : >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod) : >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	s.o.
Résistance à l'usure et à l'impact	>1 x PMMA	>1 x PMMA	s.o.
Résistance à la traction	>70 MPa	>70 MPa	s.o.
Absorption d'eau (selon ISO 10477)	<20 µg/mm <sup>3</sup>	<20 µg/mm <sup>3</sup>	s.o.
Solubilité dans l'eau	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	s.o.
Contenu monomère résiduel (24 h à 37 °C et 30 min à l'air)	< 0,7 %	< 0,7 %	< 0,7 %
Résidus après calcination (2 h à 500 °C)	s.o.	s.o.	< 0,05 %

## Indications :

La résine Dentsply Sirona PMMA est indiquée dans la fabrication de couronnes et de bridges temporaires au moyen d'un système de CAO/FAO. Les blocs de résine PMMA peuvent également être utilisés comme matériau calcinable pour un coulage ou un pressage ultérieur.

## Contre-indications :

- > Toute restauration permanente
- > Ce dispositif médical ne peut pas être utilisé chez les patients présentant une hypersensibilité au méthacrylate ou à tout autre ingrédient entrant dans la composition de ce produit
- > Bruxisme ou habitudes para-fonctionnelles récalcitrantes
- > Espace disponible insuffisant
- > Tenons endodontiques
- > Implants endo-osseux
- > Bridges sur inlays

## Avvertissements :

Des réactions croisées ou des interactions de ce dispositif médical avec d'autres dispositifs médicaux ou matériaux déjà présents dans l'environnement buccal peuvent être observées et doivent être prises en compte par le praticien lors de la sélection de ce produit.

## Mises en garde :






- > Éviter tout contact de poussière de produit avec les yeux
- > Se laver les mains après utilisation
- > Ne pas fumer, boire ou manger durant la manipulation du produit
- > Ne pas avaler le produit
- > Ne pas inhaler de particules de poussière durant l'usinage
- > Utiliser un dispositif à succion local et une protection de la bouche/du visage adaptée durant l'ajustage manuel sur le lieu de travail

Les présentes consignes de sécurité et mises en garde expliquent comment utiliser notre dispositif médical de manière sûre et sans risque. Informez le praticien en charge de tous les facteurs décrits ci-dessus si vous utilisez ce dispositif médical pour une forme sur mesure et assurez-vous de respecter les fiches de données de sécurité applicables.

## Effets indésirables :

Lors d'une manipulation et d'une utilisation correctes, il est très peu probable que ce dispositif médical ait des effets indésirables. Cependant, des réactions du système immunitaire (comme des allergies) aux substances figurant dans le matériau ou une paresthésie localisée (comme des troubles du goût ou une irritation de la muqueuse buccale) ne peuvent être entièrement exclues. Si vous entendez parler de potentiels effets indésirables – même incertains – ou si vous en êtes informé, veuillez nous en avvertir.

## Symboles figurant sur les étiquettes du produit :

-  Référence du produit ou numéro pour une nouvelle commande
-  Numéro de lot
-  Date d'expiration
-  Date de fabrication
-  Consulter le mode d'emploi

## Consignes d'utilisation :

### Usinage de couronnes et de bridges provisoires :

La résine Dentsply Sirona PMMA est utilisée avec la technique d'usinage pour fabriquer des couronnes, des bridges et des modèles de coulage collés ou vissés au moyen de systèmes de FAO d'autres fabricants.

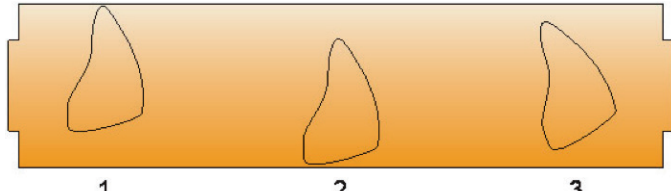
1. Fixer le bloc sur la machine en suivant les instructions du fabricant de l'équipement.
2. Lors de l'usinage de résine PMMA multicouches, la variation de couleur au niveau de l'élément peut fluctuer selon le positionnement du foret. Exemples sur les Figures 1, 2 et 3.
3. Après l'usinage, retirer le disque ou le bloc de l'équipement, puis retirer la coulée.
4. Selon les exigences applicables au produit manufacturé, utiliser des fraises, des ponceuses et des tampons en caoutchouc pour la finition. Si un polissage est nécessaire, effectuer un polissage mécanique à l'aide d'outils spécifiques.

### Remarques importantes :

- > Tenir à l'abri de la chaleur et de la lumière durant le stockage
- > À usage unique seulement
- > Éviter toute surchauffe durant l'usinage et le polissage
- > Utiliser ce dispositif médical conformément à son usage prévu
- > La présence de poussières résiduelles durant l'usinage peut entraîner des irritations
- > Stériliser uniquement aux rayons UV et non à l'aide d'un autoclave

### Limites :

- > Résine multicouches et grisée : max. 2 coulées fixes et une coulée suspendue
- > Épaisseur minimale : 1 mm dans la direction occlusale et 0,6 mm dans la direction cervicale
- > Diamètres de connexion minimaux : Antérieures : 3,6 mm ; postérieures : 4,4 mm
- > Le dispositif provisoire peut être fixé à l'aide de n'importe quelle colle prévue pour une fixation temporaire. Les colles temporaires Eugenol peuvent réduire l'efficacité du collage.



1

2

3

**Figure 1 :** Positionnement de la pièce plus incisif, au-dessus du disque ou du bloc.

**Figure 2 :** Positionnement de la pièce moins incisif, en dessous du disque ou du bloc.

**Figure 3 :** Si possible, incliner la pièce pour obtenir un ton/une nuance différente.

## Modèles d'usinage pour calcination - Résine PMMA rouge et transparente uniquement

Veuillez appliquer le cycle/programme de calcination suggéré ci-dessous :

Mise en température progressive	Consommation calorifique	X1	X3	X6	X9
Température ambiante jusqu'à 260 °C	3 °C/min				
Temps de maintien à 260 °C*		40 min	60 min	70 min	90 min
260 °C à 580 °C	6 °C/min				
Temps de maintien à 580 °C*		20 min	30 min	40 min	50 min
580 °C jusqu'à la température finale**	9 °C/min				
Temps de maintien à la température finale*		30 min	40 min	50 min	60 min

### Remarques importantes :

\* Si vous insérez plusieurs bagues à la fois dans le four, augmentez de 10 minutes chaque temps de maintien.

\*\* Utilisez la température finale indiquée pour le matériau de revêtement et de restauration utilisé, comme le métal (coulage), le pressage céramique, etc.

## Specifiche tecniche:

Descrizione	PMMA multistrato	Shaded PMMA	Burnout PMMA
Modulo di elasticità	>2.200 MPa	>2.200 MPa	N/A
Resistenza alla flessione	>80 MPa	>80 MPa	>80 MPa
Tenacità	(Charpy): >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	(Charpy): >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	N/A
Resistenza all'usura da impatto	>1 x PMMA	>1 x PMMA	N/A
Resistenza a trazione	>70 MPa	>70 MPa	N/A
Assorbimento ISO 10477)	<20 µg/mm <sup>3</sup>	<20 µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Solubilità in acqua	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Contenuto di monomero residuo (24 h a 37 °C e 30 min in aria)	< 0,7%	< 0,7%	< 0,7%
Residui di bruciatura (2 h a 500 °C)	N/A	N/A	< 0,05%

### Indicazioni:

Dentsply Sirona PMMA è indicato per la realizzazione di corone e ponti temporanei in materiale CAD/CAM. I blocchetti di PMMA possono anche essere usati come materiale di burnout per una successiva colata o stampaggio.

### Controindicazioni:

- > Qualsiasi restauro permanente
- > Questo prodotto medicinale non può essere utilizzato in pazienti con ipersensibilità al metacrilato o ad uno qualsiasi degli altri ingredienti
- > Bruxismo o abitudini parafunzionali recalcitranti
- > Spazio disponibile insufficiente
- > Perni per endodonzia
- > Impianti endo-ossei
- > Ponti a inserto inlay

### Avvertenze:

Scegliendo questo prodotto medicinale, il professionista deve prendere in considerazione le reazioni incrociate o interazioni di questo prodotto medicinale con altri prodotti o materiali già presenti nell'ambiente orale.

### Precauzioni:






- > Tenere la polvere del prodotto lontana dagli occhi
- > Dopo l'uso, lavarsi le mani
- > Non fumare, mangiare o bere durante la manipolazione del prodotto
- > Non ingerire il prodotto
- > Non inalare le particelle di polvere durante le operazioni di rettificazione
- > Utilizzare l'aspirazione locale e una protezione oro-facciale durante la lavorazione manuale sul posto di lavoro

Le note di sicurezza e di avvertimento elencate in qui di seguito descrivono come utilizzare il nostro prodotto medicinale in un ambiente sicuro e in un modo privo di rischi. Avvisare il medico dentista responsabile di tutti i fattori sopra descritti se si utilizza questo prodotto medicinale per un design personalizzato e assicurarsi di rispettare le relative schede dati di sicurezza (SDS)

### Effetti avversi:

Se adeguatamente lavorati e utilizzati, gli effetti avversi di questo prodotto medicinale sono altamente improbabili. Tuttavia, non è possibile escludere completamente le reazioni del sistema immunitario (come le allergie) alle sostanze contenute nel materiale o parestesia localizzata (come disturbi del gusto o irritazione della mucosa orale). Qualora doveste sentire o essere informati di eventuali effetti avversi- anche se in dubbio - vi richiediamo di informarci.

## Simboli sulle etichette del prodotto:

	Codice prodotto o numero di riordino
	Numero di lotto o di partita
	Data di scadenza
	Data di fabbricazione
	Consultare le istruzioni per l'uso

## Istruzioni per l'uso:

### Fresatura di corone e ponti provvisori:

Dentsply Sirona PMMA è utilizzato nella tecnica di fresatura per la realizzazione di corone, ponti, modelli di colata cementati o avvitati - fresato mediante sistemi CAM da diversi produttori.

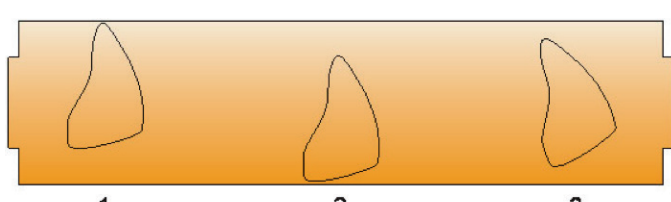
1. Fissare il blocchetto sulla macchina seguendo le istruzioni del produttore del dispositivo.
2. Durante la fresatura di PMMA multistrato, la variazione di colore sull'elemento può variare a causa del posizionamento dell'utensile, vedere gli esempi sulle fotografie 1, 2 e 3.
3. Dopo la fresatura, rimuovere il disco o il blocchetto dell'apparecchiatura e rimuovere il canale di colata.
4. A seconda del tipo di requisiti del lavoro realizzato, per la fresatura, utilizzare frese, sabbiatrici e gomme. Se è necessaria la brillantezza, utilizzare lucidatura meccanica con utensili di lucidatura.

### Note importanti:

- > Evitare il calore e la luce durante lo stoccaggio
- > Solo monouso
- > Evitare il surriscaldamento durante la fresatura e la lucidatura
- > Dispositivo medicale soltanto per l'uso previsto
- > La polvere residua durante l'operazione di fresatura può causare irritazione
- > Sterilizzazione solo con luce UV - non utilizzare autoclave

### Limiti:

- > Multistrato e Shaded: Max. 2 canali di colata fissi più un canale di colata sospeso
- > Spessore minimo: 1 mm occlusione e 0,6 mm cervicale
- > Diametri connessione minima: Anteriore: 3,6 mm; Posteriore: 4,4 mm
- > Il provvisorio può essere fissato con tutti i cementi per il fissaggio temporaneo. I cementi temporanei in eugenolo possono diminuire l'effettiva vitalità della cementazione.



**Figura 1:** Posizionamento del pezzo nella parte superiore del disco o del blocchetto, più incisal

**Figura 2:** Posizionamento del pezzo nella parte inferiore del disco o del blocchetto, meno incisal

**Figura 3:** Inclinando il pezzo è possibile ottenere un gradiente tono/ sfumatura diverso

## Modelli di fresatura per burnout - solo in PMMA rosso e trasparente

Utilizzare il ciclo/programma per il forno suggerito illustrato di seguito:

Riscaldamento a gradini	Velocità di riscaldamento	X1	X3	X6	X9
Temperatura ambiente a 260 °C	3 °C				
Tempo di sosta a 260 °C*		40 min.	60 min.	70 min.	90 min.
Da 260 °C a 580 °C	6 °C				
Tempo di sosta a 580 °C*		20 min.	30 min.	40 min.	50 min.
580 °C fino alla temperatura finale**	9 °C				
Tempo di sosta alla temperatura finale*		30 min.	40 min.	50 min.	60 min.

### Note importanti:

\* Se più anelli vengono inseriti insieme in un forno, ogni tempo di sosta deve essere aumentato di 10 minuti.

\*\* Utilizzare la temperatura finale indicata dal materiale di rivestimento e restauro utilizzato come metallo (casting), ceramica pressata, ecc.

D

## Technische Spezifikationen:

Beschreibung	PMMA - vielschichtig	PMMA - schattiert	PMMA - ausgebrannt
Elastizitätsmodulus	>2,200 MPa	>2,200 MPa	Keine Angaben
Biegefestigkeit	>80 MPa	>80 MPa	>80 MPa
Schlagzähigkeit	(Charpy): >8KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	(Charpy): >8KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	Keine Angaben
Prallverschleißfestigkeit	>1 x PMMA	>1 x PMMA	Keine Angaben
Zugfestigkeit	>70 MPa	>70 MPa	Keine Angaben
Wasseraufnahme (gemäß ISO 10477)	<20µg/mm <sup>3</sup>	<20µg/mm <sup>3</sup>	Keine Angaben
Wasserlöslichkeit	<0,8µg/mm <sup>3</sup>	<0,8µg/mm <sup>3</sup>	Keine Angaben
Restmonomergehalt (24 Stunden bei 37°C und 30 Min an der Luft)	<0,7%	<0,7%	<0,7%
Reststoffverbrennung (2 Stunden bei 500°C)	Keine Angaben	Keine Angaben	<0,05%

## Indikationen:

Dentsply Sirona PMMA ist für die Herstellung provisorischer Kronen und Brücken durch ein CAD/CAM-System indiziert. PMMA-Blocks können außerdem als Ausbrennmateriale für eine anschließende Modellnahme oder einen Pressvorgang verwendet werden.

## Kontraindikationen:

- > Sämtliche permanenten Restaurationen
- > Dieses Medizinprodukt darf nicht bei Patienten mit einer Überempfindlichkeit gegenüber Methacrylat oder sonstigen Inhaltsstoffen eingesetzt werden
- > Bruxismus oder resistente parafunktionale Gewohnheiten
- > Unzureichende Platzverhältnisse
- > Wurzelstifte
- > Enossale Implantate
- > Inlaybrücken

## Warnungen:

Mögliche Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen dieses Medizinprodukts mit anderen Medizinprodukten oder bereits zuvor im Mundbereich vorliegenden Materialien muss durch den behandelnden Zahnarzt bei der Auswahl dieses Medizinprodukts berücksichtigt werden.

## Warnhinweise:





- > Augen vor Produktstaub schützen
- > Nach Gebrauch die Hände waschen
- > Während des Umgangs mit diesem Produkt nicht rauchen, essen oder trinken
- > Das Produkt nicht verschlucken
- > Während des Schleifvorgangs keine Staubpartikel einatmen
- > Verwenden Sie die während der manuellen Verarbeitung am Arbeitsplatz ein lokales Vakuum-Saugsystem sowie einen angemessenen Mundschutz

Die hier im Anschluss aufgeführten Sicherheits- und Warnhinweise beschreiben, wie unser Medizinprodukt sicher und risikofrei verwendet werden kann. Bitte informieren Sie den verantwortlichen Zahnarzt über alle hier oben beschriebenen Faktoren, falls Sie dieses Medizinprodukt für eine individuelle Verarbeitung einsetzen, und achten Sie darauf, die sachdienlichen Sicherheitsdatenblätter zu befolgen.

## Nebenwirkungen:

Bei sachgemäßer Verarbeitung und Verwendung sind Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes außerordentlich unwahrscheinlich. Reaktionen des Immunsystems (wie etwa Allergien) gegenüber in diesem Material enthaltenen Substanzen oder lokale Parästhesien (wie etwa Geschmacksstörungen oder Irritationen der Mundschleimhaut) können nicht vollständig ausgeschlossen werden. Sollten Sie entsprechende Informationen über möglichen Nebenwirkungen erhalten - auch wenn diese als zweifelhaft gelten müssen - bitten wir Sie, uns dies mitzuteilen.

## Symbole auf der Produktbeschriftung:

	Productcode oder Wiederbestellnummer
	Chargennummer
	Auslaufdatum
	Herstellungsdatum
	Beachten Sie die Gebrauchsanweisungen

## Gebrauchsanweisungen:

### Fräsen provisorischer Kronen und Brücken:

Dentsply Sirona PMMA wird für Fräsvorgänge bei der Herstellung zementierter oder verschraubter Kronen, Brücken und Gussmodellen verwendet, wobei die Fräsung durch CAM-Systeme unterschiedlicher Hersteller erfolgt.

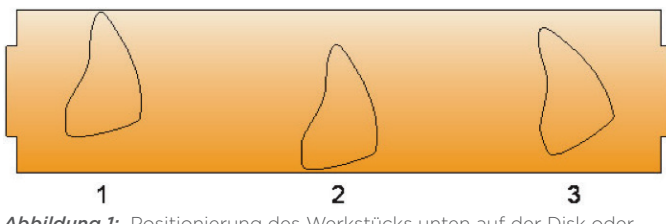
1. Fixieren Sie den Block gemäß Herstelleranweisungen auf der Maschine.
2. Bei der Fräsung vielschichtiger PMMA können die Farbvariationen am Element aufgrund der Positionierung des Bohrwerkzeugs abweichen, wie durch die Beispiele der Abbildungen 1, 2 und 3 dargestellt.
3. Entfernen Sie die Disk nach der Fräsung oder sperren Sie diese und entfernen Sie den Gießtrichter.
4. Je nach den Anforderungen der Herstellungsarbeit verwenden Sie für die Endbearbeitung Fräser, Polierer und Schleifer. Ist eine Lackierung erforderlich, verwenden Sie mechanische Polierwerkzeuge.

### Wichtige Hinweise:

- > Hitze und Lichteinfluss während der Lagerung vermeiden
- > Nur zur einmaligen Verwendung
- > Überhitzung während Fräs- und Poliervorgängen vermeiden
- > Medizinprodukt nur für vorgesehenen Verwendungszweck
- > Reststaub bei Fräsvorgängen kann Irritationen hervorrufen
- > Sterilisierung nur durch UV-Licht - kein Verwendung eines Autoklavs

### Einschränkungen:

- > Vielschichtig und schattiert: Maximal 2 fixierte Gießtrichter plus einen aufgehängten Gießtrichter
- > Minimale Dicke: 1mm Okklusion und 0,6mm zervikal
- > Minimale Verbindungsdurchmesser: Anterior: 3,6mm; Posterior: 4,4mm
- > Das Provisorium kann durch sämtliche Zemente für eine vorübergehende Fixierung befähigt werden. Eugenol-haltige temporäre Zemente können die Wirkungsbeschaffenheit der Zementierung mindern



**Abbildung 1:** Positionierung des Werkstücks unten auf der Disk oder dem Block, stärker inzisal.

**Abbildung 2:** Positionierung des Werkstücks unten auf der Disk oder dem Block, weniger inzisal.

**Abbildung 3:** Durch eine Neigung des Werkstücks kann ein unterschiedlicher Grad an Tönung bzw. Schattierung erzielt werden.

### Fräsmuster für den Ausbrand - nur rotes und transparentes PMMA

Bitte verwenden Sie den hier im Anschluss abgebildeten vorgeschlagenen Brenzyklus, bzw. das entsprechende Programm:

Stufenweise Erhitzung	Wärmeleistung	X1	X3	X6	X9
Raumtemperatur bis zu 260°C	3°C/Min				
Haltezeit bei 260°C		40 Min.	60 Min.	70 Min.	90 Min.
260°C bis 580°C	6°C/Min				
Haltezeit bei 580°C		20 Min.	30 Min.	40 Min.	50 Min.
580°C bis Endtemperatur**	9°C/Min				
Haltezeit bei Endtemperatur*		30 Min.	40 Min.	50 Min.	60 Min.

#### Wichtige Hinweise:

\* Sollten mehr Ringe auf einmal bei einem Brennvorgang eingeführt werden, sollte die Haltezeit jeweils um 10 Minuten ausgedehnt werden.

\*\* Verwenden Sie die durch das verwendete Einbett- und Restaurationsmaterial angezeigte Endtemperatur, d.h. Metall (Guss), Keramikpressvorgänge, etc.

E

#### Especificaciones técnicas:

Descripción	PMMA multicapa	PMMA cromático	PMMA para desgaste
Módulo de elasticidad	>2.200 MPa	>2.200 MPa	N/A
Resistencia a la deformación/flexión	>80 MPa	>80 MPa	>80 MPa
Resistencia	(Charpy): >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	(Charpy): >8 KJ/m <sup>2</sup> (Izod): >1,0 KJ/m <sup>2</sup>	N/A
Resistencia a impactos y desgaste	>1 x PMMA	>1 x PMMA	N/A
Fuerza de tensión	>70 MPa	>70 MPa	N/A
Absorción del agua (según ISO 10477)	<20µg/mm <sup>3</sup>	<20µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Solubilidad en el agua	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	<0,8 µg/mm <sup>3</sup>	N/A
Contenido residual del monómero (24 h a 37 °C y 30 min en el aire)	< 0,7%	< 0,7%	< 0,7%
Material para fundir (2 h a 500 °C)	N/A	N/A	< 0,05 %

#### Indicaciones:

El PMMA de Dentsply Sirona está indicado para la fabricación de coronas y puentes temporales mediante un sistema CAD/CAM. Los bloques de PMMA también pueden usarse como material para fundir y utilizar después en procesos de moldeado o de presión.

#### Contraindicaciones:

- > Cualquier restauración permanente
- > Este producto médico no debe utilizarse en pacientes con hipersensibilidad al metacrilato o a cualquiera del resto de ingredientes
- > Bruxismo o hábitos parafuncionales o recurrentes
- > Espacio disponible insuficiente
- > Espiga endodóntica
- > Implantes endoóseos
- > Puentes con incrustaciones

#### Advertencias:

A la hora de seleccionar el producto, el dentista debe tener en cuenta las posibles reacciones o interacciones cruzadas de este producto médico con otros productos o materiales médicos presentes en el medio oral.

#### Precauciones:

- > Mantenga el polvo del producto lejos de los ojos
- > Lávese las manos después de su uso
- > Cuando esté manipulando este producto, no fume, coma o beba
- > No ingiera el producto
- > No inhale las partículas de polvo durante el proceso de pulido
- > Durante el mecanizado manual en el centro de trabajo, utilice succión de vacío local y protección para la boca y la cara

Las indicaciones de seguridad y advertencia enumeradas aquí describen cómo utilizar nuestro producto médico en condiciones de seguridad.

Si utiliza este producto médico para un diseño personalizado, informe al dentista al cargo de todos los factores descritos anteriormente y asegúrese de cumplir con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) correspondiente.

#### Efectos adversos:

Si se utiliza y procesa adecuadamente, es poco probable que se produzcan efectos adversos. Sin embargo, las reacciones del sistema inmunológico (como las alergias) a las sustancias en el material o la parestesia localizada (como las alteraciones en el sentido del gusto o la irritación de la mucosa bucal) no se pueden excluir completamente. Si escucha o le comunican sobre cualquier efecto adverso, aunque sea dudoso, nos gustaría que nos informara.

#### Símbolos de las etiquetas del producto:

- Código del producto o número de referencia
- Número de lote
- Fecha de caducidad
- Fecha de fabricación
- Consultar instrucciones de uso

#### Instrucciones de uso:

##### Fresado de coronas y puentes:

En la técnica de fresado, el PMMA de Dentsply Sirona, se utiliza para fabricar coronas, puentes o patrones de moldeado cementados o atornillados, fresados mediante sistemas CAM de diferentes fabricantes.

1. Fijar el bloque en la máquina siguiendo las instrucciones del fabricante.
2. Al realizar el fresado en el PMMA multicapa, la variación del color en el elemento puede variar debido a la colocación del taladro, consulte los ejemplos de las imágenes 1, 2 y 3.
3. Después de realizar el fresado, retire el disco o bloque del equipo y retire la colada.
4. Según el tipo de requisitos del trabajo del fabricante, para la finalización utilice fresas, pulidoras y gomas. Si es necesario que tenga brillo, utilice pulido mecánico con herramientas de pulido.

#### Notas importante:

- > Durante el almacenamiento, evite la exposición al calor y la luz
- > Para un solo uso
- > Evite el sobrecalentamiento durante el fresado y pulido
- > Dispositivo médico solo para un uso determinado
- > El polvo residual durante el proceso de fresado puede provocar irritación
- > Esterilización solo mediante luz ultravioleta, no utilice autoclave

#### Límites:

- > Multicapas y cromático: Máximo dos coladas fijas más una colada suspendida
- > Grosor mínimo: Oclusión de 1 mm y 0,6 mm de cervical
- > Diámetros mínimos de conexión: Dientes delanteros: 3,6 mm; Dientes traseros: 4,4 mm
- > El provisional puede fijarse con cualquier cemento para fijación temporal. Los cementos temporales de eugenol pueden disminuir el efecto de viveza de la cimentación



**Figura 1:** Coloque la pieza en la parte superior del disco o bloque para una posición más inzisal.

**Figura 2:** Coloque la pieza en la parte inferior del disco o bloque para una posición menos inzisal.

**Figura 3:** Inclinando la pieza es posible obtener un degradado de tono/sombra distinto.

#### Patrones de fresado para fundir, solo para PMMA rojo y transparente

Utilice el programa/ciclo del horno indicado a continuación:

Calentamiento por pasos	Velocidad de calentamiento	X1	X3	X6	X9
Temperatura ambiente a 260 °C	3 °C/min				
Tiempo de retención a 260 °C*		40 min.	60 min.	70 min.	90 min.
260 °C a 580 °C	6 °C/min				
Tiempo de retención a 580°C*		20 min.	30 min.	40 min.	50 min.
580 °C a temperatura final**	9 °C/min				
Tiempo de retención a temperatura final*		30 min.	40 min.	50 min.	60 min.

#### Notas importante:

\* Si se insertan más aros juntos en un horno, se debe ampliar cada tiempo de retención a 10 minutos.

\*\* Utilice la temperatura final indicada para el material de recubrimiento y restauración que se va a usar, como metal (fundir), prensado cerámico, etc.